

<b>Fa0a</b>	<b>BOITE DE VITESSES AC 506</b>	Provided By	<b>TALBOT-MATRA</b>
<b>813</b>	Désassemblage - Réassemblage	<b>ESPACE murena</b>	<b>Murena</b>

## PRÉPARATION DE L'ARBRE SECONDAIRE (suite)

### Déterminer le jeu axial du moyeu de synchro de 1ère-2ème :

Choisir, parmi les segments d'arrêt vendus par le Département des Pièces Détachées, celui qui assurera un jeu  $J1 = 0,05$  mm maxi (fig. 1).

(Une cale de 0,05 mm ne doit pas passer entre le segment (4) et le flanc de la gorge.) Se reporter au tableau cales de réglage page (Fa0a) 204.

Mettre en place le segment d'arrêt (A) (fig. 2).

Procéder de la même façon que pour le segment d'arrêt du roulement côté pignon d'attaque en protégeant la partie des pignons avec une feuille de clinquant.

Mettre en place :

- la bague de synchro (A),
- Je pignon de 2ème (B) (fig. 3).

Déterminer l'épaisseur des demi-rondelles (A) (fig. 4) de butée des pignons de 2" et 3" vitesses:

Les demi-rondelles (A) en place, il doit exister un jeu  $J2 = 0,05$  mm maxi, entre celles-ci et le flanc de la gorge. (Une cale de 0,05 mm ne doit pas passer.) (Se reporter au tableau "cales de réglage".)

**NOTA :** Les deux demi-rondelles (A) doivent avoir la même épaisseur.

Monter les demi-rondelles de butée (2) (fig. 5).

Placer la rondelle de retenue (1) (fig. 5).

Mettre en place (fig. 6) :

- le pignon de 3" (G),
- la bague de synchro (F),
- l'ensemble moyeu de synchro et baladeur (E),
- la bague de synchro (D),
- la bague (C),
- le pignon de 4" (B),
- le roulement (A) la gorge dirigée vers l'extérieur.

Réassemblage moyeu de synchro et baladeur :

- Positionner les doigts de verrouillage et les ressorts sur le moyeu.
- Mettre l'ensemble ainsi équipé sur le baladeur,
- et introduire successivement chaque bille à l'aide d'un morceau de tube (fig. 7).